



# DUREFLEX 500 SL

**SELLADOR ELÁSTICO LÍQUIDO AUTONIVELANTE DE UN COMPONENTE DE ALTOSSÓLIDOS A BASE DE POLIURETANO AROMÁTICO QUE CURA CON LA HUMEDAD AMBIENTAL.**

## DESCRIPCIÓN

DUREFLEX 500 SL es un sellador líquido de juntas y impermeabilizante de superficies de un solo componente, elaborado a base de poliuretano que cura con la humedad del ambiente, para formar un compuesto con buena resistencia al envejecimiento, elástico y flexible. Cumple con la norma ASTM C920 (Tipo S, Grado P, Clase 25, Uso NT, T, M, A e I).

## PRESENTACIÓN

- Cubeta de 19 L.
- Bote de 4 L.
- Salchicha 600 ml.

## USOS

- Como sellador de juntas de control y expansión en pisos de concreto de almacenes, fábricas, autopistas, etc.
- Como sellador de juntas estructurales de control y expansión que se mueven debido a cambios de temperatura, humedad, viento, etc.
- Como impermeabilizante único de alto desempeño para todo tipo de superficies horizontales.

Para superficies de difícil anclaje usar GUARDQUIM EPOXI 430 CLEAR sin diluir.

## VENTAJAS

- DUREFLEX 500 SL funciona en todo tipo de climas, está listo para usarse y es fácil de aplicar.
- Tiene buena resistencia al envejecimiento.
- Si desea obtener excelente resistencia al envejecimiento como membrana de impermeabilización se recomienda usar URELASTIC 400 AL.
- Una vez curado DUREFLEX 500 SL es flexible y elástico con magníficas propiedades adherentes sobre madera, concreto, vidrio, lámina metálica, plástico, etc.
- Resiste el contacto continuo por salpicaduras con solventes derivados del petróleo.
- Una vez curado el DUREFLEX 500 SL puede estar en inmersión continua en agua.

## FORMA DE EMPLEO

Si se dispone a emplear DUREFLEX 500 SL en su presentación de bote o cubeta, es posible que se haya formado una capa superficial de hule vulcanizado, retírela y agite el producto en su envase con una paleta de madera o instrumento similar antes de su aplicación.

## a) PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Es esencial que las superficies de las juntas estén estructuralmente sanas, completamente curadas, limpias, secas y sin agregado suelto, pintura, aceite, grasa, cera, masilla, compuestos impermeabilizantes, agentes desmoldeantes, compuestos de curado y otros contaminantes.

## CONCRETO NUEVO

Retire todo el material suelto de las juntas utilizando un cepillo de alambre. Y/o mediante esmerilado con arena prepare las superficies que estuvieron en contacto con agentes desmoldeantes. El concreto recién colocado debe estar perfectamente curado, por lo menos 28 días.

Además si el sustrato es concreto este deberá tener mínimo 250 kg/cm<sup>2</sup>

## CONCRETO VIEJO PREVIAMENTE SELLLADO

Para juntas previamente selladas, retire todo el material de sellado viejo utilizando medios mecánicos. Si las superficies de la junta han absorbido aceites, debe retirarse del concreto para asegurar una superficie limpia.

## b) IMPRIMACIÓN

- Para superficies pulidas o húmedas aplique como primario una capa uniforme de GUARQUIM EPOXI 430 CLEAR diluido 50 % con GUARQUIM SOLVENTE EPOXI a razón de 5 m<sup>2</sup>/L y deje secar hasta alcanzar un estado mordente (tacking).

## c) RESANDE DE FISURAS

En caso de existir fisuras abráslas en "V" y retire el polvo con aire o con un trapo húmedo, aplique primario y espere a que alcance el estado mordente y rellénelas con el mismo DUREFLEX 500 SL.

## d) APLICACIÓN

### SELLADO Y CALAFATEO DE JUNTAS Y GRIETAS

- Rellene totalmente juntas y grietas con DUREFLEX 500 SL según la relación de dos de ancho por uno de profundidad de la apertura, nunca colocando una cantidad menor a 6 mm de profundidad.
- Si la junta es muy profunda no puede utilizar SELLAQUIM BACKER ROD como sellado base económico. (seleccione el diámetro adecuado de modo que se evite que quede flojo y/o suelto)
- Rellene las juntas desde el fondo para evitar atrapar burbujas de aire.

## RECOMENDACIONES

- No aplicar sobre superficies mojadas ni sobre falsas adherencias o contaminantes.
- El producto empieza a curar después de abierto el envase, por lo que cuando se abra una cubeta o bote emplee todo el contenido, de no ser así para el caso únicamente de cubeta, inmediatamente vuelva a colocar la cubierta de aluminio, la bolsa de silice, la tapa y con ayuda de un martillo baje cada una de las cejas de la tapa, tenga en cuenta que la duración de almacenaje ya no será la misma, se verá acortada considerablemente, por lo cual se aconseja utilizar prontamente este material. Al volver a usar la cubeta retire la nata endurecida y liste para usar nuevamente.
- No aplicar sobre pisos impregnados con aceites sin haber sido limpados completamente.
- No aplicarse en áreas con ventilación inadecuada.
- El tiempo de curado total del sistema es de aproximadamente 7 días, dependiendo de las condiciones climatológicas.
- En caso de requerir diluir DUREFLEX 500 SL utilizar GUARDQUIM SOLVENTE XB, a no más del 10%.
- No usar thinner como diluyente.

## RENDIMIENTO TEÓRICO

• El rendimiento del DUREFLEX 500 SL es de aproximadamente 10 metros lineales por litro en juntas de 1 cm de ancho x 1 cm de profundidad; para otras dimensiones consulte nuestra TABLA DE RENDIMIENTOS DE SELLADORES.

• Sólidos en volumen aproximados: 86-87% (sin diluir).



# DUREFLEX 500 SL

## TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRUEBA	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN
Apariencia	-----	Líquido viscoso gris
Material no volátil	ASTM D – 2369	94 – 96%
Densidad	ASTM D – 1475	1,32 - 1,34 g/cm <sup>3</sup>
Dureza a 28 días después de curado	ASTM D – 2240	65 – 75 Shore "A"
Secado al tacto a 25° C	ASTM D – 1640	4 - 8 hrs.
Secado total a 25° C	ASTM D – 1640	7 días
Adherencia • Vidrio • Lámina metálica	Funcional	Buena Buena
Profundidad • Juntas con movimiento	Funcional	8 mm (mínimo)
Ancho de la junta	Funcional	25 mm (máximo)
Temperatura de servicio	Funcional	De -40 a +80 °C

NOTA: Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.

### ALMACENAJE

En su envase original, cerrado y en un lugar seco, fresco, protegido de los rayos solares y sin haber sido abierto, **DUREFLEX 500 SL** conserva sus propiedades durante 8 meses desde la fecha de fabricación.

Una vez abierto el galón se pierde automáticamente la vida útil, por lo que se debe consumir todo el contenido, para cubeta de 19 litros abierta y vuelta a tapar adecuadamente se reduce la vida útil a un tercio.

IMPERQUIMIA, S.A. de C.V. Periférico Sur No. 5183, Colonia Isidro Fabela, Alcaldía Tlalpan, C.P. 14030, Ciudad de México. Planta: Carr. Fed. Méx – Pachuca Km. 47.6, Col. Reyes Accaz, Tecámac, Edo. de México, C.P. 55755. Atención al Cliente: 800 RESUELVE(737 8358) resuelve@imperquimia.mx www.imperquimia.mx

**GARANTÍA LIMITADA.** IMPERQUIMIA, S.A. DE C.V. garantiza que sus productos están libres de defectos al embarcarse desde nuestra planta, y que las recomendaciones contenidas en esta información están basadas en pruebas que consideramos confiables, sin embargo, como las condiciones en que se emplean están fuera de nuestro control, el usuario deberá hacer las pruebas necesarias para su correcta aplicación, limitándose la garantía exclusivamente a la reposición del producto probablemente defectuoso. Las reclamaciones deberán hacerse por escrito dentro de un período de seis meses a partir de su embarque, en caso contrario cesará nuestra responsabilidad.